∠LIPPEDIMAGE= JP359034121A

PAT-NO: JP359034121A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59034121 A

TITLE: DATA CALLING METHOD OF ELECTRONIC BALANCE

PUBN-DATE: February 24, 1984 INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ENOKIDO, MICHIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ISHIDA SCALES MFG CO LTD N/A

APPL-NO: JP57144379

APPL-DATE: August 19, 1982 INT-CL (IPC): G01G023/37

ABSTRACT:

PURPOSE: To double the storage capacity, by connecting plural electronic balances to one another to share respective storage devices.

CONSTITUTION: Two electronic balances A and B are connected mutually. A goods code is inputted from goods designating devices 1a and 1b, and data of a goods unit and etc. are called from storage devices 3a and 3b. CPUs 2a and 2b are provided with call receiving means 21a and 21b, which call CPUs of each other and receive signals from called CPUs, and response transmitting means 22a and 22b which transmit data stoerd in storage devices of CPUs respectively. When the code of goods is inputted from the goods deisgnating means 1a, the electronic balance A retrieves data related this goods in its own storage device 3a. If data does not exist in the storage device 3a, the call receiving means 21a is operated to retrieve data in the storage device 3b of the other balance, and the response transmitting means 22b of the electronic balance B is operated to transmit data.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59—34121

nt. Cl.³
G 01 G 23/37

識別記号

庁内整理番号 7023-2F ❸公開 昭和59年(1984)2月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

図電子秤のデータ呼出方法

20特

願 昭57-144379

20出

頁 昭57(1982)8月19日

@発 明

者 榎戸道夫

滋賀県栗田郡栗東町下鈎959-

1株式会社石田衡器製作所滋賀 工場内

切出 願 人 株式会社石田衡器製作所

京都市左京区聖護院山王町44

⑩代 理 人 弁理士 福井豊明

BEST AVAILABLE COPY

明 細 費

1. 発明の名称

似子秤のデータ呼出力法

2. 特所耐水の範囲

複数の電子秤の配像装置内の商品のデータを共 通使用するためのデータ呼出方法であつて、商品 指定手段と、呼出受質手段と、応答送個手段とを 備え、自機の配備装置内に上配商品指定手段によっ つて指定された商品のデータがないときに上配呼 出受側手段によつて他機の応答送個手段を作動さ せて他機の配備装置から肢商品のデータを呼出す と共に、自扱が他後より呼出されたときに上配応 答送例手段によつて自機の配像装置内の商品のデ ータを他機に送倒することを特徴とする電子秤の データ呼出方法。

3. 発射の群組な説明

この発明は似子秤のデータ呼出方法に関するものである。

似子秤は例えば商品に専用のキーあるいは、テ ンキーを用いて商品コードを入力するととによつ て、あらかじめ商品別に複数配償された単価のデータをメモリーから呼出して、呼出された単価と 重量とから価格を発出する様になつている。

従来の電子秤のデータの呼出方法では自假が内 蔵するメモリーからのデータのみしか呼出すこと ができなかつたのであり、例えばその電子秤のメ モリーが壊れてしまつたときには他の電子秤でに 相することはできずメモリー以外の機能は正常で あつてもその電子秤が使用できないといった欠点 があり、また新しい商品を扱う場合には、その商品を計るすべての電子秤にその商品の単編等のデータを記憶させる作業が必要であつた。またにはさ らに別の電子秤のメモリーに致りのデータを記憶 させて2台又は、それ以上の電子秤を一つの場所 に といっているにはないがあった。 に これらの電子秤をしい の場合にはないまたにはない。 のはこれらの電子秤を使い もして、商品によってそれらの電子秤を使い わける必要があった。

との発明は上配従来の事情に低みてなされたものであつて、複数台の似子秤の配慮装置を共通に 使用するととができるデータ所出方法を得て従来

特開町59-34121(2)

との発明は複数台の電子秤を相互に接続し、互いに他機の配確装置内のデータを呼出すことによって、ស複数台の電子秤の配修装置を共通に使用できるようにすることを主たる特徴とするものであり、以下更に能しく説明する。

の欠点を除去するととを目的とするものである。

第1 図は 2 台の電子秤A及びBを相互に接続した場合において、この発明の方法を実施するためのブロック図である。この第1 図に換て1 a・1 b は簡品指電手段であつて、テンキーあるいはその商品に専用のキーを用いて商品コードを入力し下配配債装置から商品の単価等のデータを呼出すためのものである。2 a・2 b は中央処理装置(CPU)であつて、他機の呼出し、及び呼出した相手からの個分を受償する呼出受個手段 2 1 a・2 1 b と、自機が呼出されたときにそれに応答し、自機の配債装置に配慮している単価等のデータを送倒する応答送個手段、2 2 a・2 2 b をブロクラムとして備えて下述する様に作動する。3 a・3 b は配債装置であつて商品の名称を文字として

フローチャートで示すものであるり、以下佐1図 飲2図に基づいて動作を説明する。まず骰子秤↑ の商品指定手段7aである商品のコードを入力す ると領子秤Aは自機の配修装置3aを検索してそ の所品に関するデータがあるかどうかを関べる。 自機の配佐装置 3 m内に上配商品のデータがあれ はそのデータを計量演算器 5 a 、ラベルブリンタ - 7gに出力すればよいのであるが自僚の記憶装 。 **鼠3a内に上紀商品のデータがないときには呼出** 受信手段21aが作動して他機のデータすなわち、 この場合は佩子秤Bの記憶装置 3 b内のデータを 探したいくわけである。その場合まず電子秤Bに 対して翌来個分を送個すると電子秤Bの応答送偶 手段 2 2 b が作励して応答信号を送り返えす。 b しこのとき例えば斯線によつて似子秤Bからの応 谷倡分が似子秤人で受倡されない場合は似子秤↑ のエラーランプ(図示せず)が点灯する。そして 似子秤 A が応答側分を受偶した状態で肚子秤 B と 電子秤Aとの間でのデータ伝送が可能となつたわ けであるので、次に催子秤Aが電子秤Bに対して

ラペル印字するに必要な文字パターンをあらかじ め配値している文字パターンメモリー31a・3 1bと、市品の単価、商品コード風袋重量等の価 格箕山やラベル印字に必要な事項をあらかじめ配 僚 しておく防品メモリー32a・32bとよりな る。 4 a・4 bは、傑子秤Aと俄子秤Bを接続す るためのインターフエイス回路である。5 a · 5 bは肝頂演算装皿であつて、暗品の電量を計算し、 計乗した重風とCPU2a・2hから出力される その商品の風袋無損とから、正味頂優を集出し、 との正味低雄とCPU2a・2hから出力される その簡品の単価とから価格を禁出する。6 8 · 6 りは、上記単価、爪機、価格を表示する表示装置、 7 a・7 b は計重演算装置 5 a・5 b より出力さ れる価格等や、CPU2m・2bから出力される 商品名等をタベルに印字するタベルブリンターで

第2図は上記2台の電子秤A、Bを用いて電子 秤Aから電子秤Bの配像装置3b内に配像された データを呼出す場合のCPU2a・2bの動作を

BEST AVAILABLE COPY

市品コードを送個すると、但子秤Bの配修装置3 b内のデータが検索されてその商品に該当するデータを租子秤Aに送倡し、低子秤AのCPU2a がそのデータを受信して、計価値算部5a、ラベールプリンター7aに出力し、計価値算部5aでの 格等が解出されて、表示装置6aで表示されると 共化上配価格や商品名等がラベルブリンター7a でラベルに印字される。しかしこのとき低子秤B の配像装置3bの中に該当するデータがないに の個分が像子秤Aに対して送られて似子秤Aのエ タータンプが点灯でる。

以上似子秤Aが银子秤Bを呼出す場合についてのみ脱明したが、银子秤Aにも応答、送偶手段22aがまた電子秤Bにも呼出受偶手段21bが備えられており、眼子秤Bから電子秤Aの呼出しも当然にできるわけである。また、2台の電子秤を使用した場合について脱明したが、2台以上の電子秤を使用する場合についても同様に考えることができる。との場合どの電子秤を呼出すかについ

特開昭59~・34121(3)

ては専用の呼出キーを設けたり、あるいは自動呼 出装履を備えておいて、該複数の他機を順番に呼 出す機成にすることも考えられる。

尚、商品メモリー32a・32bには各商品についての集計エリアを備えており、商品の計量と とに頂景、価格等を加算して配像できるようになっており、集計印字指令があつた場合にも上配したように呼出し装置を作動させて集計結果を呼出して、ラベルブリンター7a・7b又はジャーナルブリンター(関示せず)で印字する。

以上機関した様にとの発例は複数の電子秤の記 億数観を共用するととができるので1台の電子秤 の配像装置が故障した場合でも、他機の配像装置 が使用でき、また新しい商品データを配確させる 場合に複数台のうちの1台に配催させておけば足 りる。また更に商品の数が多くなつでも飲複数台 の電子秤の配像装置に分散して商品のデータを配 値しておけばよいので効率よく電子秤を使用でき る効果を有している。

4. 図面の簡単な説明

第1図は2台の電子秤を接続してこの発明力決 を実施するためのプロック図、第2図はCPUの 作動順序を示すフローチャートである。

श्रिम:

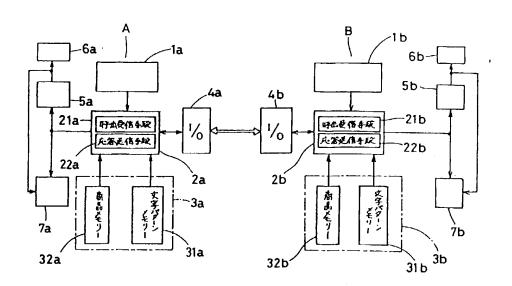
21 a · 21 b · · 呼朋受倡手段、

22 a · 22 b ··· 応答送 份手段、

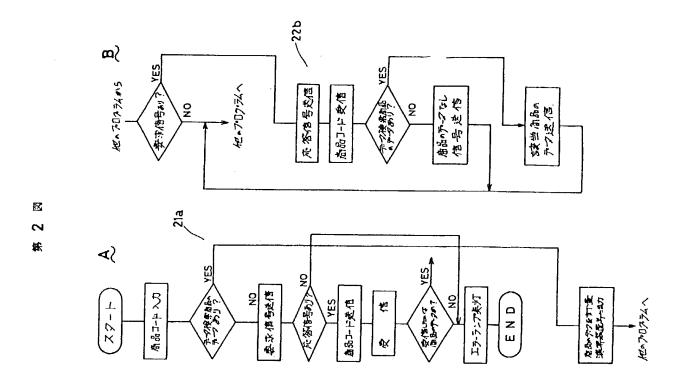
3 a · 3 b · · 配值装刷。

出版人 株式会社 石田衡器製作所代理人 介 題士 福 井 豊 明

第 1 図



BEST AVAILABLE COPY



BEST AVAILABLE COPY